

# Discos de Corte

## A24 EXTRA



### Clase de rendimiento

#### EXTRA

Dureza	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	
Agresividad	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Durabilidad	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
















### Campos de aplicación

Metall Universal



#### VENTAJAS:

**Probado millones de veces-Disco estándar con inmejorable calidad/precio-** Para uso universal en trabajo de metal - Corte rápido de material sólido.

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permí en 1/min	Unidad de embalaje
100 x 2,5 x 16		80 m/s	15.300 1/min	25
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25
115 x 3,2 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25
125 x 3,2 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10.200 1/min	25
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10.200 1/min	25
180 x 2 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25
230 x 2 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25

## A960 TZ SPECIAL



### Clase de rendimiento

#### SPECIAL

Dureza	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
Agresividad	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Durabilidad	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

### Campos de aplicación



Acero

Acero Inoxidable



#### VENTAJAS:

**Libre de hierro, sulfuro y cloro - Corte rápido - Mínima formación de rebaba - Carga térmica reducida -** Máxima agresividad y vida útil - Receta optimizada para un aumento considerable en la duración - Disco muy versátil - Embalado a 25 uds en el box Kronenflex, proveyendo un alto y constante rendimiento y protección contra la humedad.

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permí en 1/min	Unidad de embalaje
115 x 1 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25
125 x 1 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25

## A46 TZ SPECIAL



### Clase de rendimiento

#### SPECIAL

Dureza	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Agresividad	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Durabilidad	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

### Campos de aplicación

Acero inoxidable

Acero



#### VENTAJAS:

**Mínima formación de rebaba -** Disco de alto rendimiento con muy buena relación / calidad / precio

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permí en 1/min	Unidad de embalaje
100 x 1,6 x 16		80 m/s	15.300 1/min	25
115 x 1,6 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25
115 x 1,6 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25
125 x 1,6 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25
125 x 1,6 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25
150 x 1,6 x 22,23		80 m/s	10.200 1/min	25
180 x 1,6 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25
230 x 1,9 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25
230 x 1,9 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25

## A24 R SUPRA



Clase de rendimiento	
<b>SUPRA</b>	
Dureza	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Agresividad	■ ■ ■ ■ □ □ □ □
Durabilidad	■ ■ ■ ■ ■ □ □ □
Campos de aplicación	
Acero	<input checked="" type="checkbox"/>
Acero Inoxidable	<input type="checkbox"/>
Fundición	<input type="checkbox"/>

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permi en 1/min	Unidad de embalaje
100 x 2,5 x 16		80 m/s	15.300 1/min	25
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25
115 x 2,5 x 22,23		80 m/s	13.300 1/min	25
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25
125 x 2,5 x 22,23		80 m/s	12.200 1/min	25
150 x 2,5 x 22,23		80 m/s	10.200 1/min	25
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25
180 x 3 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25
180 x 3,5 x 22,23		80 m/s	8.500 1/min	25
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25
230 x 3 x 22,23		80 m/s	6.600 1/min	25



**VENTAJAS:**  
**Combinación optimizada para uso en acero**  
 - Puede usarse en acero inoxidable - Buenas propiedades de corte

## LINEA PS-FORTE Corte manual metal



ACERO



48 206	Referencia	Unidad de embalaje
	EHT 115-1,0 A60 P PSF	25
	EHT 115-1,6 A46 P PSF	25
	EHT 125-1,0 A60 P PSF	25
	EHT 125-1,6 A46 P PSF	25
	EHT 150-1,6 A46 P PSF	25
	EHT 178-1,6 A46 P PSF	25
	EHT 230-1,9 A46 P PSF	25
-206	EH 115-2,4 A46 P PSF	25
	EH 178-3,0 A24P PSF	25



INOX



49 206	Referencia	Unidad de embalaje
	EHT 115-1,0 A60 P PSF-INOX	25
	EHT 115-1,6 A46 P PSF-INOX	25
	EHT 125-1,0 A60 P PSF-INOX	25
	EHT 125-1,6 A46 P PSF-INOX	25
	EHT 178-1,6 A46 P PSF-INOX	25
	EHT 230-1,9 A46 P PSF-INOX	25

**EXPLICACIÓN DE LA REFERENCIA:**  
**EH/EHT:** disco de corte embutido/plano  
**115-1,0:** ø - espesor mm  
**A:** tipo de grano (corindón)  
**60:** tamaño de grano  
**P:** dureza  
**PSF:** línea PFERD

## LINEA SG-ELASTIC Corte manual metal



ACERO



51 206	Referencia	Unidad de embalaje
	EHT 115-2,4 A30 S SG	25
	EH 115-2,4 A30 S SG	25
	EHT 125-2,4 A30 NS SG	25
	EHT 178-2,9 A24 S SG	25
	EHT 230-2,9 A24 S SG	25

**EXPLICACIÓN DE LA REFERENCIA:**  
**80/100:** velocidad máxima m/s  
**EH/EHT:** disco de corte embutido/plano  
**115-2,4:** ø - espesor mm  
**A:** tipo de grano (Corindón)  
**46:** tamaño de grano **S:** dureza  
**SG:** línea PFERD **INOX:** material



INOX



52 206	Referencia	Unidad de embalaje
	EHT 115-1,0 A60 R SG-INOX	25
	EHT 115-1,6 A46 R SG-INOX	25
	EHT 125-1,0 A60 R SG-INOX	25
	EHT 125-1,6 A46 R SG-INOX	25
	EHT 178-1,6 A46 R SG-INOX	25
	EHT 230-1,9 A46 R SG-INOX	25
	ETH 115-2,4 A46 R SG-INOX	25
	EHT 125-2,4 A46 R SG-INOX	25
	EHT 178-2,5 A24 R SG-INOX	25
	EHT 230-2,5 A24 R SG-INOX	25
	EHT 230-3,2 A24 R SG-INOX	25
	EH 115-2,4 A46 R SG-INOX	25



## Z 960 TX SPECIAL



### Clase de rendimiento

#### SPECIAL



Dureza 

Agresividad 

Durabilidad 

### Campos de aplicación

- Acero Inoxidable
- Aleaciones
- Acero al carbono
- Titanio

Diámetro x ancho x perforación en mm	Tipo	Velocidad máxima	Revoluciones permi en 1/min	Unidad de embalaje
115 X 1 X 22.23		80 m/s	13.300 1/min	25
125 X 1 X 22.23		80 m/s	12.200 1/min	25



### VENTAJAS:

Libre de hierro, sulfuro y cloro - Especialmente indicado para su empleo en materiales muy duros como p.ej. el titanio o aceros de alta aleación - Corindón de Zirconio que garantiza una continua renovación y afilado del grano - Mínima formación de rebaba - Carga térmica reducida - Embalado a 25 unidades, proveyendo un alto y constante rendimiento y protección contra la humedad