

## Powermax30<sup>®</sup> AIR

Sistema plasma de nivel profesional con **compresor de aire interno** para alta portabilidad y facilidad de corte de metal.



COMPRESOR DE AIRE INTERNO



Capacidad	Espesor	Velocidad de corte
	Corte	
<b>Recomendado</b>	8 mm	500 mm/min
	10 mm	250 mm/min
<b>Corte de separación</b>	16 mm	125 mm/min

### Especificaciones

<b>Voltajes de entrada</b>	120-240 V, 1-F, 50/60 Hz
<b>Corriente de entrada</b>	120-240 V, 1-F, 29-15 A
<b>Corriente de salida</b>	15-30 A
<b>Voltaje de salida nominal</b>	83 VCD
<b>Ciclo de trabajo a 40°C</b>	35%, 240 V 20%, 120 V
<b>Voltaje en circuito abierto</b>	256 VCD
<b>Dimensiones con manijas</b>	420 mm P; 195 mm A; 333 mm L
<b>Peso c/antorcha 4,5 m</b>	13,5 kg
<b>Longitud cable de potencia de alimentación</b>	3 m
<b>Tipo de fuente de energía</b>	Inversor – IGBT
<b>Requisito al motor</b>	5,5 kW plena capacidad, salida 30 A
<b>Certificaciones</b>	CE, C-Tick, CU/ GOST, Ukr y Serbia – para uso en Europa, Australia, Bielorrusia, Kazajstán, Rusia, Serbia, Ucrania y otros países donde se acepten estos marcados.
<b>Garantía</b>	Fuente de energía: 3 años Antorcha: 1 año

### Fácil de Instalar y operar

- Puede operarse donde quiera por que lleva dentro el compresor de aire
- Se enchufa a cualquier salida de 120 V o 240 V con la tecnología Auto-Voltage™
- Altamente portátil. El sistema más pequeño y liviano de su tipo

## Powermax30<sup>®</sup> XP

Sistema plasma de calidad profesional para el corte manual de 10 mm de metal.



### Diseño dos en uno, fácil de usar

- Gran potencia de corte para metal grueso, además de consumibles FineCut® para el corte de detalles en láminas delgadas de metal.
- Se enchufa lo mismo a 120 V que a 240 V con la tecnología Auto-Voltage™ y trae los adaptadores de enchufe.

Capacidad	Espesor	Velocidad de corte
	Corte	
<b>Recomendado</b>	10 mm	500 mm/min
	12 mm	250 mm/min
<b>Corte de separación</b>	16 mm	125 mm/min

### Especificaciones

<b>Voltajes de entrada</b>	120-240 V, 1-F, 50/60 Hz
<b>Corriente de entrada a 3,8 kW</b>	120-240 V, 1-F, 25-18,8 A
<b>Corriente de salida</b>	15-30 A
<b>Voltaje de salida nominal</b>	125 VCD
<b>Ciclo de trabajo a 40°C</b>	35%, 240 V 20%, 120 V
<b>Voltaje en circuito abierto</b>	256 VCD
<b>Dimensiones con manijas</b>	356 mm P; 168 mm A; 305 mm L
<b>Peso c/antorcha 4,5 m</b>	9,5 kg
<b>Alimentación de gas</b>	Aire sin aceite, limpio y seco o nitrógeno
<b>Presión/rango de flujo de entrada de gas recomendados</b>	113,3 l/min a 5,5 bar
<b>Longitud cable de potencia de alimentación</b>	3 m
<b>Tipo de fuente de energía</b>	Inversor – IGBT
<b>Requisito al motor</b>	5,5 kW plena capacidad, salida 30 A
<b>Certificaciones</b>	CE, C-Tick, CU/GOST, Ukr y Serbia – para uso en Europa, Australia, Bielorrusia, Kazajstán, Rusia, Serbia, Ucrania y otros países donde se acepten estos marcados.
<b>Garantía</b>	Fuente de energía: 3 años Antorcha: 1 año

## Hypertherm®

## Powermax45®

### Especificaciones

<b>Voltajes de entrada (± 10%)</b>	CE 230 V, 1-F, 50-60 Hz 400 V, 3-F, 50-60 Hz
<b>Corriente de entrada a 5,95 kW</b>	CE 230 V, 1-F, 30 A 380/400 V, 3-F, 10,5/10 A
<b>Corriente de salida</b>	20-45 A
<b>Voltaje de salida nominal</b>	132 VCD
<b>Ciclo de trabajo a 40°C (104° F)</b>	CE 60% a 41 A, 230 V, 1-F 100% a 32 A, 230 V, 1-F 50% a 45 A, 380/400 V, 3-F CE 60% a 41 A, 380/400 V, 3-F 100% a 32 A, 380/400 V, 3-F
<b>Voltaje en circuito abierto</b>	275 VCD
<b>Dimensiones con manijas</b>	426 mm P, 172 mm A, 348 mm L
<b>Peso c/antorcha 6,1 m</b>	16 kg
<b>Alimentación de gas</b>	Aire sin aceite, limpio y seco o nitrógeno
<b>Presión/rango de flujo de entrada de gas recomendados</b>	Corte: 170 l/min a 5,5 bar Ranurado: 170 l/min a 4,1 bar
<b>Longitud cable potencia de alimentación</b>	3 m
<b>Tipo fuente de energía</b>	Inversor - IGBT
<b>Requisito al motor</b>	8 kW plena capacidad, salida 45 A
<b>Certificaciones</b>	CSA certificada para uso en América y Asia excepto China
<b>Garantía</b>	Fuente de energía: 3 años Antorcha: 1 año

Sistema de corte y ranurado por plasma, de calidad profesional, para corte manual de 12 mm de metal.



Capacidad	Espesor	Velocidad de corte
Corte		
<b>Recomendado</b>	12 mm (1/2 pulg.)	500 mm/min (20 pulg./min)
<b>Corte de separación</b>	20 mm (3/4 pulg.)	250 mm/min (10 pulg./min)
	25 mm (1 pulg.)	125 mm/min (5 pulg./min)
<b>Perforación*</b>	12 mm (1/2 pulg.)	

\*Capacidad de perforación para uso manual o con control de altura de la antorcha automático

Capacidad	Tasa de remoción de metal	Perfil de la ranura
Ranurado		
<b>Ranura común</b>	2,8 Kg (6,2 lb) por hora	3,3 mm P x 5,5 mm A (0,13 pulg. P x 0,22 pulg. A)

### Fácil de usar con diseño versátil

- Su tamaño reducido y peso liviano ofrecen una facilidad de transporte excepcional para un sistema de corte nominal de 12 mm.
- Uso manual y mecanizado con interfaz CNC y conexión FastConnect™ de la antorcha
- Tecnología patentada de corte con arrastre que facilita el uso - incluso a los operadores novatos.

## Powermax65®

Sistema de corte por plasma y ranurado de metal de calidad profesional para corte manual de 20 mm (3/4 pulg.) y perforación mecanizada de 16 mm (5/8 pulg.)

### Especificaciones

<b>Voltajes de entrada (± 10%)</b>	200-480 V, 1-F, 50/60 Hz 200-600 V, 3-F, 50/60 Hz
<b>Salida, kW</b>	9 kW
<b>Corriente de entrada a 9 kW</b>	200/208/240/480 V, 1-F, 52/50/44/22 A 200/208/240/480/600 V, 3-F 32/31/27/13/13 A
<b>Corriente de salida</b>	20-65 A
<b>Voltaje de salida nominal</b>	139 VCD
<b>Ciclo de trabajo a 40° C (104° F)</b>	50% a 65 A, 230-600 V, 1/3-F 40% a 65 A, 230-208 V, 1/3-F 100% a 46 A, 230-600 V, 1/3-F
<b>Voltaje en circuito abierto</b>	295 VCD
<b>Dimensiones con manijas</b>	500 mm P, 234 mm A, 455 mm L
<b>Peso c/antorcha 7,6 m</b>	26 Kg
<b>Alimentación de gas</b>	Aire sin aceite, limpio y seco o nitrógeno
<b>Presión/rango de flujo de entrada de gas recomendada</b>	Corte: 189 l/m a 5,5 bar Ranurado: 212 l/m a 4,8 bar
<b>Longitud cable de potencia de alimentación</b>	10 pies
<b>Tipo de fuente de energía</b>	Inversor - IGBT
<b>Requisito del motor</b>	15 kW plena capacidad, salida 65 A
<b>Certificaciones</b>	CSA certificada para uso en América y Asia excepto China
<b>Garantía</b>	Fuente de energía: 3 años Antorcha: 1 año

### Máxima productividad

- Concluye los trabajos más rápido con velocidades de corte una y media veces mayores que las de oxicorte en 12 mm (1/2 pulg.) de acero de carbono
- Consume menos tiempo en la rectificación y preparación del borde dados la calidad de corte y ranurado superiores

### Fácil de usar para corte y ranurado

- No es necesario cambiar la presión de aire. La tecnología Smart Sense™ asegura que siempre esté bien regulada
- Corte con arrastre a plena salida con un escudo frontal patentado que reduce la acumulación de escoria y facilita el corte
- Acomete diferentes trabajos con varios estilos de antorcha fáciles de usar



Capacidad	Espesor	Velocidad de corte
Corte		
<b>Recomendado</b>	20 mm (3/4 pulg.)	500 mm/min (20 pulg./min)
<b>Corte de separación</b>	25 mm (1 pulg.)	250 mm/min (10 pulg./min)
	32 mm (1-1/4 pulg.)	125 mm/min (5 pulg./min)
<b>Perforación*</b>	16 mm (5/8 pulg.)	

\*Capacidad de perforación para uso manual o con control de altura de la antorcha automático

Capacidad	Tasa de remoción de metal	Perfil de la ranura
Ranurado		
<b>Ranura común</b>	4,8 Kg por hora	3,5 mm D x 6,6 mm W 0,14 pulg. P x 0,26 pulg. A

### Powermax85®

Sistema de corte por plasma y ranurado de metal de calidad profesional para corte manual de 25 mm (1 pulg.) y perforación mecanizada de 20 mm (3/4 pulg.)



Capacidad	Espesor	Velocidad de corte
-----------	---------	--------------------

Corte		
Recomendado	25 mm (1 pulg.)	500 mm/min (20 pulg./min)
	32 mm (1-1/4 pulg.)	250 mm/min (10 pulg./min)
Corte de separación (corte manual)	38 mm (1-1/2 pulg.)	125 mm/min (5 pulg./min)
Perforación*	20 mm (3/4 pulg.)	

\*Capacidad de perforación para uso manual o con control de altura de la antorcha automático

Capacidad	Tasa de remoción de metal	Perfil de la ranura
-----------	---------------------------	---------------------

Ranurado		
Ranura común	8,8 Kg por hora (19,5 lb por hora)	5,8 mm P x 7,1 mm A 0,23 pulg. P x 0,28 pulg. A

#### Máxima productividad

- Trabajos más rápidos con velocidades de corte dos y media veces mayores que las de oxicorte en 12 mm (1/2 pulg.) de acero de carbono
- Consume menos tiempo en la rectificación y preparación del borde dados la calidad de corte y ranurado superiores

#### Fácil de usar para corte y ranurado

- No es necesario cambiar la presión de aire. La tecnología Smart Sense™ asegura que siempre esté bien regulada
- Corte con arrastre a plena salida con un escudo frontal patentado que reduce la acumulación de escoria y facilita el corte
- Diferentes trabajos con varios estilos de antorcha fáciles de usar

#### Especificaciones

Voltajes de entrada	200-480 V, 1-F, 50/60 Hz 200-600 V, 3-F, 50/60 Hz
Salida, kW	12,2 kW
Corriente de entrada a 12,2 kW	200/208/240/480 V, 1-F, 70/68/58/29 A 200/208/240/480/600 V, 3-F 42/40/35/18/17 A
Corriente de salida	25-85 A
Voltaje de salida nominal	143 VCD
Ciclo de trabajo a 40° C (104 F)	60% a 85 A, 230-600 V, 3-F 60% a 85 A, 480 V, 1-F 50% a 85 A, 240 V, 1-F 50% a 85 A, 200-208 V, 3-F 40% a 85 A, 200-208 V, 1-F 100% a 66 A, 230-600 V, 1/3-F
Voltaje en circuito abierto	305 VCD
Dimensiones con manijas	500 mm P, 234 mm A, 455 mm L
Peso c/antorcha 7,6 m	32 Kg
Alimentación de gas	Aire sin aceite, limpio y seco o nitrógeno
Presión/rango de flujo de entrada de gas recomendada	Corte: 189 l/m a 5,6 bar Ranurado: 212 l/m a 4,8 bar
Longitud cable de potencia de alimentación	3 m
Tipo de fuente de energía	Inversor - IGBT
Requisito del motor	20 kW plena capacidad, salida 85 A
Certificaciones	CSA certificada para uso en América y Asia excepto China
Garantía	Fuente de energía: 3 años Antorcha: 1 año

### Powermax105®

Sistema de corte por plasma y ranurado de metal de calidad profesional para corte manual de 32 mm (1,25 pulg.) y perforación mecanizada de 22 mm (7/8 pulg.)



Capacidad	Espesor	Velocidad de corte
-----------	---------	--------------------

Corte		
Recomendado	32 mm (1-1/4 pulg.)	500 mm/min (20 pulg./min)
	38 mm (1-1/2 pulg.)	250 mm/min (10 pulg./min)
Corte de separación (corte manual)	50 mm (2 pulg.)	125 mm/min (5 pulg./min)
Perforación*	22 mm (7/8 pulg.)	

\*Capacidad de perforación para uso manual o con control de altura de la antorcha automático

Capacidad	Tasa de remoción de metal	Perfil de la ranura
-----------	---------------------------	---------------------

Ranurado		
Ranura común	9,8 Kg por hora (21,7 lb por hora)	6,4 mm P x 7,4 mm A 0,25 pulg. P x 0,29 pulg. A

#### Máxima productividad

- Trabajos más rápidos con velocidades de corte dos y media veces mayores que las de oxicorte en 12 mm (1/2 pulg.) de acero de carbono
- Menos tiempo en la rectificación y preparación del borde dados la calidad de corte y ranurado superiores

#### Bajo coste operativo

- Reduce el costo con una mayor duración de los consumibles y mayor tiempo de operación
- Detección duración final del electrodo que protege de daños a la antorcha y la pieza a cortar al interrumpir automáticamente la alimentación cuando el electrodo está demasiado usado

#### Especificaciones

Voltajes de entrada	200-600 V, 3-F, 50/60 Hz
Salida, kW	16,8 kW
Corriente de entrada a 12,2 kW	200/208/240/480/600 V, 3-F, 58/56/49/25/22 A
Corriente de salida	30-105 A
Voltaje de salida nominal	160 VCD
Ciclo de trabajo a 40° C (104 F)	70% a 105 A, 240 V, 3-F 80% a 105 A, 480-600 V, 3-F 100% a 94 A, 480-600 V, 3-F 100% a 88 A, 240 V, 3-F
Voltaje en circuito abierto	300 VCD
Dimensiones con manijas	592 mm P, 274 mm A, 508 mm L
Peso c/antorcha 7,6 m	45 Kg
Alimentación de gas	Aire sin aceite, limpio y seco o nitrógeno
Presión/rango de flujo de entrada de gas recomendada	Corte: 217 l/m a 5,6 bar Ranurado: 227 l/m a 4,8 bar
Longitud cable de potencia de alimentación	3 m
Tipo de fuente de energía	Inversor - IGBT
Requisito del motor	30 kW plena capacidad, salida 105 A
Certificaciones	CSA certificada para uso en América y Asia excepto China
Garantía	Fuente de energía: 3 años Antorcha: 1 año

## Hypertherm®

## Powermax125®

### Especificaciones

Voltajes de entrada	400 V, 3-F, 50/60 Hz
Corriente de entrada a 21,9 kW	400 V, 3-F, 36 A
Corriente de salida	30-125 A
Voltaje de salida nominal	175 VCD
Ciclo de trabajo a 40 °C	100% a 125 A, 400 V, 3-F
Voltaje en circuito abierto (OCV)	305 VCD
Dimensiones con manijas	592 mm P; 274 mm A; 508 mm L
Peso con antorcha de 7,6 m	48,9 kg
Alimentación de gas	Aire sin aceite, limpio y seco o nitrógeno
Presión/rango de flujo de entrada de gas recomendados	Corte: 260 l/min a 5,9 bar Ranurado: 212 l/min a 4,1 bar
Longitud cable potencia de alimentación	3 m
Tipo fuente de energía	Inversor – IGBT
Requisito al motor	40 kW para salida total de 125 A
Certificaciones	CE, C-Tick, CU/GOST, Ucraniana y Serbia — para uso en Europa, Australia, Bielorrusia, Kazajstán, Rusia, Serbia, Ucrania y otros países donde se acepte.
Garantía	Fuente de energía: 3 años Antorcha: 1 año

Sistema de corte y ranurado por plasma, de calidad profesional, para corte manual de 38 mm y perforación mecanizada de 25 mm.



### Máxima productividad

- Concluye los trabajos más rápido con velocidades de corte 5 veces mayores que las del oxicorte en 12 mm de acero al carbono.
- Emplee menos tiempo en tareas de rectificación y preparación del borde gracias a la calidad de corte y ranurado superiores.
- Maximice su tiempo de corte con un ciclo de trabajo al 100%.

### Bajo costo operativo

- Baje los costos con una duración de los consumibles hasta cuatro veces superior a otros sistemas en este rango de amperaje.
- Detección de la duración final del electrodo que protege de daños a la antorcha y la pieza a cortar al interrumpir automáticamente la corriente cuando el electrodo está demasiado usado.

### Capacidad Esesor Velocidad de corte

	Capacidad	Esesor	Velocidad de corte
Recomendado		38 mm	457 mm/min
	Corte de separación	44 mm	250 mm/min
		57 mm	125 mm/min
Perforación*		25mm	

\*Capacidad de perforación para uso manual o con control de altura de la antorcha automático

### Capacidad Tasa de remoción de metal Perfil de la ranura\*

	Capacidad	Tasa de remoción de metal	Perfil de la ranura*
Ranurado		12,52 Kg/h	4,3 mm - 7,9 mm P X 6,1 mm - 9,9 mm A
	Ranura típica		

\*El perfil real de la ranura varía según el ángulo de la antorcha, el alargamiento del arco y la técnica

## Tecnologías y dispositivos existentes

Modelo	Fuente de energía								Antorcha				Cable de masa			Otro							
	Posibilidad de corte con arrastre	Modo ranurado	Controlador del arco piloto	Encendido en contacto	Circuito Boost Conditioner	Auto-Voltage	Diseño FastConnect	Interfaz de máquina básica	Interfaz de automatización avanzada	Antorcha manual 75°	Antorcha manual 15°	Antorcha mecanizada de longitud total	Mini antorcha mecanizada	Antorcha manual larga	Antorchas robóticas	Pinza manual	Pinza estilo C	Terminal de anillo	Interruptor de arranque remoto	Correa de transporte	Engranaje de ruedas	Juego de pórico	
Powermax30 XP	♦		♦	♦	♦	♦			♦							♦					♦		
Powermax30 AIR	♦		♦	♦	♦	♦			♦							♦					♦		
Powermax45	♦	♦	♦	♦	♦		♦	♦	♦		♦					♦				♦	♦		
Powermax65	♦	♦	♦	♦	♦	♦	♦	♦	♦	♦	♦	♦	♦	♦	♦	♦	♦	♦	♦	♦		♦	
Powermax85	♦	♦	♦	♦	♦	♦	♦	♦	♦	♦	♦	♦	♦	♦	♦	♦	♦	♦	♦	♦		♦	
Powermax105	♦	♦	♦	♦	♦	♦	♦	♦	♦	♦	♦	♦	♦	♦	♦	♦	♦	♦	♦	♦		♦	♦
Powermax125	♦	♦	♦	♦			♦	♦	♦	♦	♦	♦	♦	♦	♦	♦	♦	♦	♦		♦	♦	♦