

## Multiproceso

# ARISTO MIG 5000i / U5000i WC



El equipo Las fuentes de alimentación Aristo® Mig 5000i/U5000i WeldCloud proporcionan un rendimiento de soldadura por arco sustancialmente mejorado. Está diseñado para aplicaciones de soldadura de alta productividad y alta calidad. Soldadura TIG CC profesional con U5000iw. Además, la U5000iw presenta alta frecuencia, descarga LiftArc y soldadura por pulsos TIG con CC. La fuente de alimentación Aristo se integra completamente en la plataforma de gestión de datos en línea WeldCloud de ESAB, que es líder en el sector, a través de comunicación por wifi, datos móviles o Ethernet por cable.

**Aspectos destacados:**

Funcionalidad avanzada por pulsos que reduce la entrada de calor, las salpicaduras de soldadura y la limpieza posterior a la soldadura, controla la apariencia y el perfil del cordón de soldadura, aumenta la velocidad para la soldadura en posición y mucho más, dependiendo de la aplicación

- Hasta 259 líneas sinérgicas preprogramadas manuales y 68 robóticas (U82 Plus) permiten una amplia gama de aplicaciones
- Gestión eficaz de flotas, mayor productividad y control de calidad mejorado con aplicaciones WeldCloud
- Modo de soldadura QSet que incluye adaptación automática a diferentes distancias entre la punta de contacto y la pieza de trabajo
- El sistema de alimentación de hilo PreciDrive mantiene un rendimiento de alimentación de hilo de precisión para promover una calidad de soldadura constante.



**Multiproceso**

<b>Datos técnicos</b>		
	<b>5000i</b>	<b>U5000i</b>
Tensión de red	3 x 400, 460 V	3 x 400, 460 V
Número de fases	3 fases	3 fases
Frecuencia de la alimentación	50/60 Hz	50/60 Hz
Fusible lento	32 A	32 A
Potencia de soldadura, MIG/MAG	500 A/39 V al 60 % del ciclo de trabajo 400 A/34 V al 100 % del ciclo de trabajo	500 A/39 V al 60 % del ciclo de trabajo 400 A/34 V al 100 % del ciclo de trabajo
Potencia de soldadura, TIG CC	-	500 A/30 V al 60 % del ciclo de trabajo 400 A/26 V al 100 % del ciclo de trabajo
Rango de configuración, MIG/MAG	16-500 A, 8-60 V	16-500 A, 8-60 V
Rango de ajuste, TIG CC	-	4-500 A
Tensión en circuito abierto, MIG/MAG*	72-88 V	72-88 V
Voltaje de circuito abierto MIG/MAG VRD**	59 V	59 V
Modo de ahorro de energía	36 W	36 W
kVA nominal	25,2 kVA	25,2 kVA
Rendimiento a máxima corriente	84 %	84 %
Factor de potencia a máxima corriente	0,90	0,90
Control de voltaje	42 V	42 V
Dimensiones L x An x Al	625 x 394 x 496 mm	625 x 394 x 496 mm
Dimensiones L x An x Al con unidad de refrigeración	625 x 394 x 776 mm	625 x 394 x 776 mm
Peso con/sin unidad de refrigeración	89 kilos/66 kilos	86 kilos/59 kilos
Temperatura de funcionamiento	De -10 a +40 °C	De -10 a +40 °C
Grado de protección	IP23	IP23
Clase de aislamiento	H	H
Tipo de aplicación	S	S
Aprobación	CE, CSA	CE, CSA
Cable de alimentación	4 x 6 mm <sup>2</sup>	4 x 6 mm <sup>2</sup>
<b>Unidad de refrigeración por agua</b>		
Capacidad de enfriamiento	1,5 kilovatios	1,5 kilovatios
Volumen de refrigerante	5,5 l	5,5 l
Flujo máx.	2,0 l/min	2,0 l/min
Presión máxima 50 Hz	3,7 bar	3,7 bar
Peso	20 kg	20 kg