

Arco pulsado

ARISTO 500 IX



El equipo Aristo@500ix es una fuente de alimentación de pulsos industrial y portátil para trabajo pesado con un diseño mecánico robusto y fiable. Junto con RobustFeed U6, Pulse o U82 con su galardonado diseño ergonómico, robusto y cerrado, es la solución perfecta para los fabricantes que valoran la calidad de la soldadura y la fiabilidad de los equipos.

Aristo500ix tiene paneles laterales de metal gruesos con doble curvatura que brindan fácil acceso para servicio y mantenimiento. Tanto la fuente de alimentación, como el alimentador y el carro proporcionan puntos de elevación dedicados para una logística sencilla y segura.

Dependiendo del alimentador de alambre seleccionado, las funcionalidades varían desde funciones clave de soldadura por impulsos hasta límites y bloqueo de parámetros, incluidos, y en U82, otros procesos avanzados con la funcionalidad SuperPulse.

Aspectos destacados:

- Funcionalidad avanzada de pulsos que reduce la entrada de calor, las salpicaduras de soldadura y la limpieza posterior a la soldadura, controla el aspecto y el perfil del cordón, aumenta la velocidad para la soldadura en posición y mucho más, según la aplicación

- Hasta 259 líneas sinérgicas preprogramadas manuales y 68 robóticas (U82 Plus) para una amplia gama de aplicaciones

- Modo de soldadura QSet que cuenta con adaptación automática a diferentes distancias entre las puntas de contacto y de trabajo

- Relleno de cráter, tiempo de posquemado ajustable y opciones de SCT (terminación de cortocircuito) para terminaciones de soldadura sin defectos.

- Duradero y robusto: tanto la fuente de alimentación como el alimentador de hilo presentan una fiabilidad probada, incluso en los entornos más exigentes

- El sistema de alimentación de hilo PreciDrive mantiene un rendimiento de alimentación de hilo de precisión para promover una calidad de soldadura constante.



reddit winner 2021

Aristo 500ix y RobustFeed U6

Especificaciones	
Tensión de red	380-480 V ± 10 %, trifásico, 50/60 Hz
Salida de soldadura GMAW (MIG/MAG)	500 A/39,0 V al 60 % del ciclo de trabajo 400 A/34,0 V al 100 % del ciclo de trabajo
Salida de soldadura SMAW (electrodo)	500 A/40,0 V al 60 % del ciclo de trabajo 400 A/36,0 V al 100 % del ciclo de trabajo
Salida de soldadura para GTAW (TIG)	500 A/30,0 V al 60 % del ciclo de trabajo 400 A/26,0 V al 100 % del ciclo de trabajo
Rango de ajuste de GMAW (MIG/MAG)	16 A / 14,8 V - 500 A / 39 V
Rango de ajuste SMAW (Stick)	16 A / 20,6 V - 500 A / 40 V
Rango de ajuste GTAW (TIG)	5 A / 10,2 V - 500 A / 30 V
Tensión en circuito abierto	58 V
Eficiencia a corriente máxima, MIG/MAG	90 %
Factor de potencia a corriente máxima, MIG/MAG	0,91
Dimensiones L x An x Al	712 x 325 x 470 mm
Peso	58,5 kg
Temperatura de funcionamiento	-20 a +40 °C
Grado de protección	IP23
Tipo de aplicación	S
Clase de aislamiento	H
Marca de certificación (normas)	CE
Unidad de refrigeración Cool 2	
Tensión de alimentación	40 VCA
Capacidad refrigerante	1 kW
Volumen de refrigerante	4,5 l
Flujo máx.	1,8 l/min
Presión máx.	4,8 bar
Dimensiones L x An x Al	680 x 330 x 230 mm
Peso	15 kg
Peso con refrigerante	19,5 kg

Arco pulsado

ROBUST FEED U6 / U82



RobustFeed, con su diseño ergonómico, robusto y cerrado, es el complemento ideal para cualquier fabricante. Estos nuevos alimentadores de hilo para soldadura pulsada están equipados con un nuevo sistema de alimentación de hilo de precisión, perfecto para aplicaciones exigentes.

Las funciones de control de RobustFeed Pulse son fáciles de localizar, configurar y ajustar, mientras que RobustFeed U6 ofrece una funcionalidad adicional que incluye límites de parámetros y bloqueo de parámetros para una mejor repetibilidad. RobustFeed U82 ofrece doble pulsado y otros procesos avanzados con la funcionalidad SuperPulse. Todas las unidades ofrecen líneas sinérgicas para abarcar una amplia variedad de hilos de acero, aluminio y acero inoxidable.

Aspectos destacados:

- Alimentador completamente portátil que ofrece los beneficios del pulso: reduce las proyecciones de soldadura y la limpieza posterior a la soldadura, controla el aspecto y el perfil del cordón, aumenta la velocidad para la soldadura en posición y mucho más según la aplicación
- El sistema de alimentación de hilo PreciDrive mantiene un rendimiento de alimentación de hilo de precisión para promover una calidad de soldadura constante
- La carcasa duradera, el resistente alivio de tensión para la interconexión, los 5 puntos de elevación ergonómicos y la seguridad en las asas de elevación de grúa hacen que el producto sea verdaderamente portátil
- Se integra a la perfección en los carros convencionales, con o sin kit de ruedas y con otras opciones y accesorios
- SpoolSafe: una protección IP54 única en el mercado contra la suciedad/el polvo, mantiene el hilo seco y limpio, mejora la capacidad de alimentación y reduce el riesgo de contaminación de la soldadura

-Este diseño, ganador del premio de diseño Red Dot 2021, proporciona una ergonomía bien diseñada y una interfaz de usuario intuitiva



Especificaciones	
Voltaje de entrada	42 VCA
Potencia de soldadura	630 A al 35 % 500 A al 60 % 400 A al 100 %
Dimensiones del hilo Acero dulce Acero inoxidable Hilo tubular Aluminio	0,6–2,0 mm (0,023–5/64 pulg.) 0,6–1,6 mm (0,023–1/16 pulg.) 0,8–2,4 mm (0,031–3/32 pulg.) 0,8–1,6 mm (0,031–1/16 pulg.)
Velocidad de alimentación de hilo	0,8 – 25,0 m/min
Capacidad de la bobina de hilo	20 kg
Diámetro máximo de bobina	300 mm
Temperatura de funcionamiento	-20° a +40 °C (+55 °C con reducción de potencia)
Grado de protección	IP54
Marca de certificación (normas)	CE
Dimensiones L x An x Al	595 x 250 x 430 mm
Peso	16,7 kg

Arco pulsado

WARRIOR EDGE 500 CX II



Warrior Edge 500 CX es un equipo de soldadura multiproceso fácil de usar, de alto rendimiento y conectado, que cuenta con los modos de soldadura PULSE y SPEED.

Aspectos destacados:

- Modo de soldadura PULSE: proceso MIG pulsado adaptativo optimizado para compensar los cambios de operador con una configuración sencilla y fácil de usar, diseñada para lograr excelentes resultados de soldadura
- Modo de soldadura SPEED: proporciona un enfoque del arco que permite al soldador controlar el baño de fusión a velocidades de desplazamiento mayores, lo que aumenta la productividad en acero, acero inoxidable y aluminio.
- WeldCloud: conectividad integrada
- Unidad de refrigeración opcional
- Características de RobustFeed Edge
- TrueFlow: sistema digital de control de flujo de gas de ESAB que gestiona y optimiza eficazmente el gas de protección tanto en los arranques como durante la soldadura, mejorando así su calidad y reduciendo el consumo
- HMI híbrida: selección de material y configuraciones en una pantalla TFT dentro de la unidad con una pantalla externa clara que facilita un uso intuitivo en las operaciones diarias
- Gestión de operarios: sistema de configuración rápida mediante tarjeta de acceso RFID que permite bloquear memorias de soldadura con límites de parámetros, lo que mejora la repetibilidad y el cumplimiento de las especificaciones del procedimiento de soldadura
- SpoolSafe: protección IP54 única en el mercado contra el polvo, suciedad y otros residuos que mantiene el hilo seco y limpio, mejora la capacidad de alimentación y reduce el riesgo de contaminación de la soldadura
- PreciDrive: sistema de alimentación de hilo que mantiene la precisión y el rendimiento para lograr una calidad de soldadura constante
- Premio Red Dot al diseño 2021: diseño ergonómico ganador con una interfaz de usuario intuitiva que reduce la necesidad de formación del operario



Warrior Edge 500 CX y RobustFeed Edge CX

Especificaciones	
Tensión de red	380 - 480 V ±10%, 3Φ, 50/60 Hz
Potencia de soldadura GMAV (MIG/MAG)	500 A/39,0 V al 60 % del ciclo de trabajo 400 A/34,0 V al 100 % del ciclo de trabajo
Potencia de soldadura SMAW (electrodo)	500 A/40,0 V al 60 % del ciclo de trabajo 400 A/38,0 V al 100 % del ciclo de trabajo
Potencia de soldadura GTAW (TIG)	500 A/30,0 V al 60 % del ciclo de trabajo 400 A/28,0 V al 100 % del ciclo de trabajo
Rango de ajuste GMAW (MIG/MAG)	8 A/8,0 V - 500 A/44 V
Rango de ajuste SMAW (MMA)	8 A/20,3 V - 500 A/40 V
Rango de ajuste GTAW (TIG)	4 A/10,2 V - 500 A/30 V
Potencia en Standby	43 W
Tensión en circuito abierto	54,8 V
Rendimiento a máxima corriente (MMA)	89%
Factor de potencia a máxima corriente (MMA)	0,91
Rendimiento a máxima corriente para MIG/MAG	88%
Factor de potencia a máxima corriente MIG/MAG	0,93
Dimensiones L x An x Al	700 x 325 x 680 mm
Peso	85 kg
Temperatura de funcionamiento	De -20 a +55 °C
Grado de protección	IP23
Tipo de aplicación	S
Clase de aislamiento	H
Marca de certificación (normas)	CE
Unidad de refrigeración, Cool2 opcional	
Capacidad refrigerante	1,0 kW
Volumen de refrigerante	4,5 l
Flujo máx.	1,8 l/min
Presión máx.	4,6 bar

Arco pulsado

WARRIOR EDGE 500 DX



Warrior Edge 500 DX es un equipo de soldadura multiproceso fácil de usar, de alto rendimiento y conectado que cuenta con los modos de soldadura PULSE, SPEED, THIN CRAFT, ROOT y ROOT PIPE.

Aspectos destacados:

- Modo de soldadura PULSE: proceso MIG pulsado adaptativo optimizado para compensar los cambios de operador con una configuración sencilla y fácil de usar, diseñada para lograr excelentes resultados de soldadura
- Modo de soldadura SPEED: proporciona un enfoque del arco que permite al soldador controlar el baño de fusión a velocidades de desplazamiento mayores, lo que aumenta la productividad en acero, acero inoxidable y aluminio
- Modo de soldadura THIN: reduce las proyecciones y ayuda a reducir la distorsión al soldar planchas delgadas
- Modo de soldadura CRAFT: proceso de soldadura de doble pulso diseñado para mejorar el aluminio y el acero inoxidable, aunando un cordón con aspecto de TIG con la productividad de la soldadura MIG
- Modos de soldadura ROOT y ROOT Pipe: permiten controlar fácilmente el relleno de huecos y están optimizados para la soldadura de pasada de raíz
- Compatibilidad push/pull: función agregada para que el sistema pueda conectarse y funcionar directamente con el Push Pull 350 refrigerado por agua
- WeldCloud: conectividad integrada



Especificaciones	
Tensión de red	380 - 460 V ±10%, 3Φ, 50/60 Hz
Potencia de soldadura GMAV (MIG/MAG)	500 A/39,0 V al 60 % del ciclo de trabajo 400 A/34,0 V al 100 % del ciclo de trabajo
Potencia de soldadura SMAW (MMA)	500 A/40,0 V al 60 % del ciclo de trabajo 400 A/36,0 V al 100 % del ciclo de trabajo
Potencia de soldadura GTAW (TIG)	500 A/30,0 V al 60 % del ciclo de trabajo 400 A/26,0 V al 100 % del ciclo de trabajo
Rango de ajuste GMAW (MIG/MAG)	8 A/8,0 V - 500 A/44 V
Rango de ajuste SMAW (MMA)	8 A/20,3 V - 500 A/40 V
Rango de ajuste GTAW (TIG)	4 A/10,2 V - 500 A/30 V
Potencia en Standby	43 W
Tensión en circuito abierto	54,8 V
Rendimiento a máxima corriente para MIG/MAG	88%
Factor de potencia a máxima corriente MIG/MAG	0.93
Dimensiones L x An x Al	700 x 325 x 680 mm
Peso	85 kg
Temperatura de funcionamiento	De -20 a +55 °C
Grado de protección	IP23
Tipo de aplicación	S
Clase de aislamiento	H
Marca de certificación (normas)	CE
Unidad de refrigeración, integrada	
Capacidad refrigerante	1,4 kW
Volumen de refrigerante	4,7 l
Flujo máx.	2,0 l/min
Presión máx.	4,5 bar