

Semiautomática MIG/MAG

REBEL EMP 215 iC

Los equipos para soldadura de la serie Rebel™ ofrecen la flexibilidad de 120/230V y algunas de las tecnologías de soldadura más innovadoras disponibles. Con un diseño vanguardista inspirado por profesionales de la soldadura, la Rebel constituye un completo paquete apto para soldar cualquier material –acero al carbono, aluminio, acero inoxidable –en cualquier lugar.



Aspectos destacados:

- Rendimiento multiproceso real para la mejor soldadura MIG, con Electrodo, MMA (incluso electrodos exigentes); y LiftTIG con RebelEMP 215ic.

- La exclusiva función sMIG («smartMIG») aprende y se adapta continuamente a la técnica de soldadura del profesional para ofrecer un arco estable y unas soldaduras repetibles excepcionales, aumentando la productividad de los soldadores experimentados y reduciendo el tiempo de formación de los principiantes.

- Una innovadora interfaz de usuario con un pantalla TFT de gran tamaño permite visualizar claramente los parámetros y ajustes de soldadura, incluso a cierta distancia. La pantalla incorpora funciones exclusivas en diversos idiomas: permite consultar el manual del usuario y referenciar las piezas de recambio.

- Exclusivo diseño industrial con un marco de seguridad de cinco asas de agarre y una estructura de acero de un solo cuerpo en una unidad ligera y muy fácil de transportar; incluye una garantía de serie de tres años.

Especificaciones	
Tensión primaria	120/230 VCA
Rango de tensión de alimentación	90 – 270 VCA
Número de fases	1
Frecuencia de la alimentación	50/60 Hz
Enchufe de alimentación	Enchufe de 230 V, Schuko 16 A
kVA nominal	4,5 kVA (120 V), 7 kVA (230 V)
Cable de alimentación	3 m 3 x 2,5 mm ² H07RN-F
Salida máxima	240 A
Salida de soldadura MIG 25 % ciclo de trabajo 20 % ciclo de trabajo	205 A/24,3 V (230 V) 130 A/20,5 V (120 V)
Salida de soldadura MMA 25 % ciclo de trabajo 40 % ciclo de trabajo	180 A/27,2 V (230 V) 90 A/23,6 V (120 V)
Salida de soldadura TIG 30 % ciclo de trabajo 40 % ciclo de trabajo	180 A/17,2 V (230 V) 130 A/15,2 V (120 V)
Rango de corriente	5 – 240 A (230 V), 5 – 150 A (120 V)
Rango de tensión de soldadura MIG	10 – 26 V
Rango de velocidad de alimentación de hilo	1,5 – 12,1 m/min
Voltios/CC OCV nominal	68 V
Espesor máximo de chapa	9,5 mm
Rango diámetro de cable Acero dulce Acero inoxidable Aluminio Núcleo de fundente	0,6 – 1,0 mm 0,8 – 1,0 mm 0,8 – 1,2 mm 0,8 – 1,2 mm
Tamaño del carrete de hilo	100 mm, 200 mm
Normas	CSA: E60974-1-00 CE: IEC/EN 60974-1, 5, 7, 10, 12 y 13. RoHS
Clase de protección	IP23S
Dimensiones de la fuente de alimentación, L. x An. x Al.	584x 229 x 406 mm
Peso de la fuente de alimentación	18,2 kg

REBEL EMP 235 iC

Rebel que ofrece un VERDADERO rendimiento multiproceso en un paquete portátil/móvil. Cuando se trata de movilidad y realizar un trabajo, la Rebel 235ic es insuperable. Es el equipo de soldadura más portátil de su clase y tiene la potencia y el rendimiento para realizar incluso los trabajos más exigentes.

Aspectos destacados:

- True Multi Process: excelente rendimiento en MIG/MAG, TIG y MMA.

- Panel TFT extremadamente fácil de usar y multilingüe que incorpora listas de piezas de repuesto y guías de parámetros de soldadura para todos los procesos.



Semiautomática MIG/MAG

- Portabilidad inigualable: con un peso de 28,6 kg, capacidad de doble voltaje y jaula antivuelco con 4 asas.

- Potencia para funcionar: capaz de operar con cualquier hilo de 0,6 mm a 1,0 mm, así como hilos tubulares de hasta 1,2 mm tanto en bobinas de 200 como de 300 mm.

- Pleno rendimiento MMA con electrodos de hasta 4 mm y excelente rendimiento en Lift TIG con ajustes regulables de preflujos y posflujos de gas, así como aumento y reducción de la corriente de soldadura.

- Tecnologías MIG : la innovadora función "MIG inteligente" supervisa dinámicamente las características del arco y se adapta definitivamente a su técnica, lo que da como resultado un arco suave y estable. Ajuste el diámetro del hilo, el material y el espesor de la chapa y ya estará todo listo para soldar.

- Dos entradas de gas, una para MIG y otra para TIG donde ambas pueden conectarse simultáneamente.

Válvula solenoide de gas TIG incorporada en la parte delantera de la máquina para eliminar la necesidad de una válvula manual en la torcha TIG.

Especificaciones	
Tensión primaria	120/230 V CA
Rango de tensión de alimentación	90-270 V CA
Número de fases	1
Frecuencia de la alimentación	50/60 Hz
Enchufe de alimentación	230 V, enchufe Schuko de 16 A
Cable de red	3 m 3x2,5 mm ² H07RN-F
Salida máxima	250 A
Salida de soldadura MIG (230 V)	
Ciclo de trabajo del 25 %	230 A/25,5 V
Ciclo de trabajo del 40 %	195 A/23,8 V
Ciclo de trabajo del 60 %	170 A/22,5 V
Salida de soldadura MMA (230 V)	
Ciclo de trabajo del 25 %	210 A/28,4 V
Ciclo de trabajo del 60 %	150 A/26 V
Salida de soldadura TIG (230 V)	
Ciclo de trabajo del 40 %	235 A/19,4 V
Ciclo de trabajo del 60 %	200 A/18 V
Rango de voltaje de soldadura MIG	14,8-26 V
Rango de velocidad de alimentación de hilo	2,0-17,8 m/min
Rango de diámetro del hilo:	
Acero al carbono	0,8-1,0 mm
Acero inoxidable	0,8-1,0 mm
Aluminio	0,8-1,2 mm
Hilo tubular	0,8-1,2 mm
Tamaño de bobina de hilo	100 mm, 200 mm, 300 mm
Aprobaciones	CE: IEC/EN 60974-1, 5, 7, 10, 12 y 13. RoHS
Grado de protección	IP23S
Dimensiones de la fuente de alimentación, L x An x Al	686 x 292 x 495 mm
Peso de la fuente de alimentación	28,6 kg

REBEL EMP 205 Ic AC/DC

Hicimos posible lo imposible con la primera máquina portátil para todos los procesos, completa con capacidades MIG, núcleo de fundente, MMA, TIGenCC y ahora TIG en CA, lo que significa que sí, puede soldar aluminio con TIG. Es un VERDADERO sistema de soldadura todo en uno que ofrece el mejor rendimiento de su clase en cada proceso, en el paquete industrial más portátil y duradero, que se puede llevar a cualquier parte y soldar cualquier cosa en el mercado actual.

Aspectos destacados:

- Una verdadera multiproceso: excelente rendimiento en aplicaciones industriales MIG, con núcleo de fundente, MMA (incluidos los electrodos 6010) y aplicaciones industriales con TIG en CC y TIG en CA.

- La opción TIG en CA avanzada se caracteriza, por ejemplo, por los cebados de alta frecuencia, el ajuste de la frecuencia hasta 400 Hz, un equilibrio ampliado y control de desplazamiento, y una corriente doble. TIG en CC también ofrece un modo por pulsos a 500 Hz.

- Tecnología sMIG: la exclusiva función sMIG («smart MIG») aprende y se adapta continuamente a la técnica de soldadura del profesional para ofrecer un arco estable y unas soldaduras repetibles excepcionales, lo que permite aumentar la productividad de los soldadores experimentados y reducir el tiempo de formación de los principiantes.



Especificaciones	
Tensión primaria	230 VAC ±10%, 1 Φ, 50/60 Hz
Consumo de corriente de alimentación	30 A (29,6 A) al 25 % del ciclo de trabajo
Salida máxima	235 A / 26,0V (MIG) 180 A / 27,2V (MMA) 205 A / 18,2V (TIG CC)
Potencia de soldadura MIG (GMAW/FCAW)	205 A / 24,3V al 25 % del ciclo de trabajo 150 A / 21,5V al 40 % del ciclo de trabajo 125 A / 20,3V al 60 % del ciclo de trabajo 110 A / 19,5V al 100 % del ciclo de trabajo
Potencia de soldadura MMA (SMAW)	170 A / 26,8V al 25 % del ciclo de trabajo 125 A / 25,0V al 60 % del ciclo de trabajo 100 A / 24,0V al 100 % del ciclo de trabajo
Potencia de soldadura TIG (GTAW) CA/CC	205 A / 18,2V al 25 % del ciclo de trabajo 125 A / 15,0V al 60 % del ciclo de trabajo 110 A / 14,4V al 100 % del ciclo de trabajo
Función TIG en CA	
Rango de equilibrio	60-90 %
Rango de frecuencia	25-400 Hz
Función TIG en CC	
TIG pulsado (solo CC)	0,1-500 Hz
Rango de corriente	5-205 A
Rango de tensión de soldadura MIG	12-26 V
Rango de velocidad de alimentación de hilo	2,0-12,1 m/min
Voltaje en circuito abierto	68 V
kVA nominal	4,98 kVA (generador recomendado >7 kVA)
Factor de potencia en corriente máx.	0,98
Eficiencia a corriente máx.	83 %
Normas	CE
Clase de protección	IP23S
Dimensiones (l. x an. x al.)	584 x 229 x 406 mm
Peso	25,5 kg

Semiautomática MIG/MAG

- Portabilidad y durabilidad inigualables: con un peso de apenas 25,5 kg, la Rebel EMP 205ic AC/DC con un chasis antivuelco con cinco asas puede abordar cualquier trabajo en el taller o fuera del lugar de trabajo.

- Pantalla TFT multilingüe: repleta de funciones, la Rebel EMP 205ic AC/DC cuenta con cuatro ubicaciones de memoria programables para cada proceso, selección de varios idiomas, ajuste de tensión, control de inductancia, control de preflujos y posflujos, y configuración de la soldadura por puntos, lo que le permite ajustar su soldadura para obtener el máximo rendimiento.

REBEL EMP 320 IC

Las máquinas industriales y verdaderamente multiproceso que combinan potencia y movilidad. Estos sistemas compactos y ligeros ofrecen flexibilidad en cualquier entorno de fabricación. Diseñado en base a su productividad y fiabilidad, el sistema de alimentación de hilo de cuatro ruedas proporciona una calidad de soldadura alta y uniforme sin importar el material que haya que soldar.

La EMP 320ic, con una salida máxima de 350 amperios, es el sistema de soldadura universal ideal capaz de admitir todos los hilos de 1,2 mm sólidos y con núcleo fundente con un ciclo de trabajo de altas prestaciones.

Aspectos destacados:

- Los parámetros de arranque adaptables automáticamente proporcionan arranques distintos y precisos siempre, sin importar el tipo y las dimensiones del hilo.

- Una pantalla TFT increíblemente fácil de usar y multilingüe incorpora listas de piezas de repuesto y guías de parámetros de soldadura para todos los procesos.

- Con un peso de 31,4 kg, la máquina puede levantarse manualmente o transportarse en un carro para conseguir una movilidad inigualable.

- Un ciclo de trabajo combinado con un robusto sistema de alimentación de hilo de cuatro ruedas ofrece una velocidad y un par altos, convirtiéndola en la herramienta perfecta para los trabajos más exigentes.

- La innovadora función smart-MIG supervisa dinámicamente las características del arco adaptándose totalmente a su técnica, dando como resultado un arco suave y estable. Ajuste el diámetro del hilo, el material y el grosor de la placa, y estará preparado para soldar.

- Consiga prestaciones MMA completas con electrodos de hasta 5 mm y excelente rendimiento LiftTIG con flujo de gas previo y posterior ajustable, y rampa ascendente/descendente de la corriente de soldadura.

- Pueden conectarse simultáneamente dos entradas de gas, una



Especificaciones	EMP 320ic
Tensión primaria	400 VCA
Rango de tensión de alimentación	380/440 VCA
Número de fases	3 fases
Frecuencia	50/60 Hz
Enchufe de alimentación	Conexión CEE 16 A
Cable de alimentación	3 m, 4x2,5 mm ²
Salida máxima	350 A
Capacidad de soldadura MIG	
Ciclo de trabajo al 40 %	320 A/30,0 V
Ciclo de trabajo al 60 %	265 A/27,3 V
Ciclo de trabajo al 100 %	200 A/24,0 V
Capacidad de soldadura MMA	
40 % del ciclo de trabajo	300 A/32,0 V
60 % del ciclo de trabajo	255 A/30,2 V
Ciclo de trabajo al 100 %	180 A/27,2 V
Rendimiento de soldadura TIG	
Ciclo de trabajo al 40 %	320 A/22,8 V
60 % del ciclo de trabajo	265 A/20,6 V
100 % del ciclo de trabajo	200 A/18,8 V
Rango de velocidad de alimentación de hilo	2,0 - 20,3 m/min
Rango de diámetro de hilo:	
Acero al carbono	0,8 - 1,4 mm
Acero inoxidable	0,8 - 1,4 mm
Núcleo de fundente	0,8 - 1,6 mm
Aluminio	1,0 - 1,2 mm
Tamaño de la bobina de hilo	200 mm, 300 mm
Normas	CE: IEC/EN 60974-1, 5, 7, 10, 12 y 13 RoHS
Clase de protección	IP23S
Dimensiones de la fuente de alimentación, L x A x H	688 x 292 x 495 mm
Peso de la fuente de alimentación	31,4 kg

Semiautomática MIG/MAG

para MIG y otra para TIG. Una válvula de solenoide de gas de TIG integrada en la parte delantera de la máquina elimina la necesidad de una válvula manual en la torcha TIG.

ROGUE EMP 210 PRO

ESAB Rogue EMP 210 PRO es un sistema de soldadura multiproceso con tecnología inverter diseñado para abordar todas las necesidades de su proyecto de soldadura, desde la fabricación ligera hasta la reparación y el mantenimiento. Este sistema presenta un rendimiento de arco de calidad industrial y controles con funcionalidad completa que permiten que el soldador ajuste con precisión las características del arco en función del material que está soldando.

Con un peso de solo 16,2kg, entrada monofásica de 230V y compatibilidad con generadores de 10kVA, este sistema proporciona máxima flexibilidad y portabilidad, tanto en el taller como sobre el terreno.

Aspectos destacados:

- Auténtico equipo multiproceso sinérgico, MIG, Brazing MIG, Tubular, Lift TIG y MMA (incluido 6010).
- Pantalla intuitiva TFT de 5pulgadas con alto contraste e interacción directa.
- Programas de soldadura sinérgica: gama completa de parámetros de soldadura, control con mando único de 0,5-10,0mm.
- Corrección del factor de potencia (PFC): garantiza un arco estable, resistente a las fluctuaciones de potencia incluso cuando se trabaja con cables de extensión largos de hasta 100m.
- Diseño industrial único y resistente: compatible con múltiples puntos de elevación y gestión de cables.
- Dinámica de arco: ajuste fino de las características del arco para conseguir un arco nítido/rígido para acero al carbono o un arco suave/flexible para acero inoxidable.
- Tareas: función de guardar/recuperar de 10 memorias
- Pantalla multilingüe: configure la pantalla en 1 de 29 idiomas
- Modo de ahorro de energía: después de 2 minutos de inactividad, la unidad entrará en este estado para reducir el consumo de energía.
- Categoría IP23S para uso en interior/exterior



Especificaciones	
Tensión de red	230 V CA ± 10 %, monofásica, 50/60 Hz
Modo de ahorro de energía	60 W
Potencia de soldadura MIG (GMAW)	210 A/24,5 V al 30 % 136 A/20,8 V al 60 % 105 A/19,2 V al 100 %
Potencia de soldadura MMA (SMAW)	180 A/27,2 V al 30 % 116 A/24,7 V al 60 % 90 A/23,6 V al 100 %
Potencia de soldadura TIG (GTAW)	210 A/18,0 V al 30 % 136 A/15,4 V al 60 % 105 A/14,2 V al 100 %
Rango de corriente	30 – 210 A
Rango de tensión	12 – 26 V
Diámetro del hilo de acero al carbono y acero inoxidable, hilo tubular y aluminio	0,6 – 1,0 mm 0,6 – 1,0 mm
Velocidad de alimentación de hilo	2,0 – 16,5 m/min
Diámetro máximo de bobina	100 mm, 200 mm
Tensión en circuito abierto	78 V CC
Rendimiento a máxima corriente	> 82 %
Factor de potencia a máxima corriente	0.99
Temperatura de funcionamiento	De -10 a 40 °C
Grado de protección	IP23S
Marca de certificación (normas)	CE
Dimensiones L x An x Al, con asa superior	590 x 220 x 385 mm
Peso	16,7 kg

Semiautomática MIG/MAG

RUSTLER EM 350 MIG / SINÉRGICA / PULSADA



Los equipos inverter compactos Rustler MIG PRO son la solución perfecta para las soldaduras diarias. Equipados con la última tecnología inverter, combinan un bajo consumo de energía con un rendimiento óptimo soldando.

La Rustler está preparada para soldar los materiales más comunes con programas de soldeo optimizados para hilos de acero al carbono, de acero inoxidable, de aluminio, de soldadura fuerte y tubulares. Un alimentador de 4 rodillos 4WD robusto y fiable que proporciona una alimentación de hilo suave. El modo sinérgico permite configurar el espesor de la chapa para lograr parámetros de soldadura perfectamente equilibrados, lo que permite que incluso los soldadores menos experimentados realicen soldaduras óptimas.

La carcasa fiable se ha mejorado aún más con una caja de almacenamiento de accesorios que permite que los usuarios almacenen y protejan sus herramientas si es necesario. Las características adicionales incluyen una ventana de inspección, un compartimento iluminado internamente, un soporte para torcha y gestión de cables para disfrutar de un entorno de trabajo eficiente y cómodo. - Auténtico equipo multiproceso sinérgico, MIG, Brazing MIG, Tubular, Lift TIG y MMA (incluido 6010).



Aspectos destacados:

- Aumente su producción con una corriente de salida y un ciclo de trabajo elevados
- El panel intuitivo con acceso directo a la configuración del trabajo reduce los tiempos de ajuste
- La carcasa duradera con caja de herramientas y accesorios permite mover fácilmente la estación de trabajo
- Ventana de inspección y luz en el compartimento para una mejor visibilidad y menos tiempo de inactividad
- Excelentes características de arco, optimizadas para la mayoría de los materiales base comunes, que se traducen en menos trabajo de repaso posterior a la soldadura
- Mecanismo de alimentación Premium 4WD (Ø 38 mm) para un rendimiento estable y una larga vida útil de las piezas
- El modo de soldadura MMA integrado brinda flexibilidad para soldar diferentes tipos de materiales base
- Modo MIG Pulse disponible para modelos específicos

Semiautomática MIG/MAG

Especificaciones				
Modelo	Rustler EM 280C PRO	Rustler EM 350C PRO	Rustler EM 350 PRO Sinérgico/Pulso	Rustler EM 350Cw PRO Sinérgico/Pulso (refrigerado por agua)
Tensión de red	400 V ± 15 %, 3Φ, 50/60 Hz			
Corriente primaria I_{max}	14,0 A	20,6 A	20,6 A	20 A
Corriente primaria I_{eff}	9 A	13 A	13 A	13 A
Potencia en reposo	< 30 W	< 30 W	< 30 W	< 40 W
Cable de alimentación	4x2,5 mm ² , 4 m	4x2,5 mm ² , 4 m	4x2,5 mm ² , 4 m	4x2,5 mm ² , 4 m
Enchufe de alimentación	CEE16	CEE16	CEE16	CEE16
kVA nominal	9,7 kVA	14,0 kVA	14,0 kVA	14,0 kVA
Generador recomendado	12 kW	17 kW	17 kW	17 kW
Salida de soldadura MIG/MAG 40 % Ciclo de trabajo	280 A/28 V	350 A/31,5 V	350 A/31,5 V	350 A/31,5 V
Rango de corriente, MIG/MAG	40-280 A	30-350 A	30-350 A	30-350 A
Rango de voltaje, MIG/MAG	16-28 V	15,5-31,5 V	15,5-31,5 V	15,5-31,5 V
Tensión en circuito abierto, MIG/MAG	65,0 VCC	71,0 VCC	71,0 VCC	71,0 VCC
Salida de soldadura MMA 40 % Ciclo de trabajo	250 A/30 V	320 A/32,8 V	320 A/32,8 V	320 A/32,8 V
Rango de corriente, MMA	20-250 A	20-320 A	20-320 A	20-320 A
Rango de voltaje, MMA	20,8-30 V	20,8-32,8 V	20,8-32,8 V	20,8-32,8 V
Tensión en circuito abierto, MMA	63,0 VCC	66,6 VCC	66,6 VCC	66,6 VCC
Factor de potencia a máxima corriente	0,9	0,9	0,9	0,8
Rendimiento a máxima corriente	90 %	89 %	89 %	85 %
Rango de velocidad de alimentación de hilo	1,5-22 m/min			
Espesor máximo de la placa	Acero al carbono: 0,6 – 13 mm Aluminio: 1,2 – 10 mm Inoxidable: 1,0 – 10 mm			
Rango de diámetro del hilo: Acero al carbono Acero Inoxidable Aluminio Hilo tubular	0,8 – 1,2 mm 0,8 – 1,2 mm 0,8 – 1,2 mm 0,8 – 1,2 mm			
Tamaño de bobina del hilo	200 mm y 300 mm			
Aprobaciones	CE/UKCA			
Grado de protección de la carcasa	IP23			

Semiautomática MIG/MAG

ROBUST FEED PRO



Los RobustFeed, con su diseño ergonómico, robusto y cerrado, es el socio ideal cuando la portabilidad y la durabilidad son clave. Equipado con un nuevo sistema de alimentación de alambre de precisión con potencia suficiente para manejar alambre sólido de hasta 2,0 mm y alambre con núcleo de 2,4 mm. Variantes offshore disponibles con caudalímetro y calentador incluidos. RobustFeed PRO funciona con fuente de alimentación Warrior.

Aspectos destacados:

- Paneles exteriores a prueba de caídas que resisten aplicaciones exigentes
- Gran portabilidad con mangos ergonómicos, 5 puntos de elevación y seguro para las asas de elevación con grúa
- Diseño cerrado resistente a la intemperie que resiste la lluvia desde todas las direcciones y un calentador interno garantiza que el material de aporte se mantenga seco
- La gran pantalla resistente al sol y los controles nítidos hacen que la configuración sea eficiente y fácil cuando se usan guantes
- Los conectores de cable protegidos y el prensacable para el cable de interconexión reducen el mantenimiento
- Funciona igual de bien sobre el terreno y en el taller, en carro, con o sin kit de ruedas y con otras opciones y accesorios
- El sistema de alimentación de hilo PreciDrive mantiene un rendimiento de alimentación de hilo preciso para obtener una calidad de soldadura uniforme
- SpoolSafe: una protección IP54 única en el mercado contra la suciedad y el polvo mantiene el hilo seco y limpio, mejora la capacidad de alimentación y reduce el riesgo de contaminación de la soldadura
- Su diseño ganador del premio Red Dot 2021 ofrece una ergonomía bien diseñada y una interfaz de usuario intuitiva que reduce la necesidad de formación de los operadores.



RobustFeed PRO

Especificaciones	
Voltaje de entrada	42 VCA
Potencia de soldadura	550 A al 50 % 500 A al 60 % 400 A al 100 %
Dimensiones del alambre Acero dulce Acero inoxidable Alambre con núcleo Aluminio	0,6 – 2,0 mm (0,023 – 5/64 pulg.) 0,6 – 1,6 mm (0,023 – 1/16 pulg.) 0,9 – 2,4 mm (0,035 – 3/32 pulg.) 0,9 – 1,6 mm (0,035 – 1/16 pulg.)
Velocidad de alimentación de hilo	0,8 – 25,0 m/min
Capacidad de la bobina de hilo	20 kg
Diámetro máximo de bobina	300 mm
Temperatura de funcionamiento	-20° a +55°C
Grado de protección	IP54
Marca de certificación (normas)	CE
Dimensiones L x An x Al, con asa superior	595 x 250 x 430 mm
Peso	16,8 kg

Semiautomática MIG/MAG

FABRICATOR EM 401 IW & FABRICATOR EM 501 IW



Las Fabricator son unas fuentes de alimentación controlada por inverter de alta resistencia para la soldadura MIG/MAG y la soldadura (con electrodos) MMA. Han sido creadas para resistir un uso exigente, lo que las convierte en la solución perfecta para el uso industrial. Ideales para las industrias pesadas con hilos tubulares de fundente e hilos sólidos junto con el Fabricator Feed.

Aspectos destacados:

- Sistema de soldadura resistente y fiable para aplicaciones pesadas, a 400A o 500A al 60% del ciclo de trabajo.
- Tres modelos; uno de 500 con una unidad de refrigeración integrada y dos de 400 con y sin unidad de refrigeración.
- Ahorro energético con un elevado factor de potencia, una alta eficiencia y una baja potencia de ralentí.
- Reducción de los costes de funcionamiento. Ofrece todas las ventajas añadidas de la tecnología inverter a un precio similar al de una máquina transformadora convencional.
- La máquina incorpora unas ruedas anchas y grandes integradas y un apoyo para la bombona que facilita los desplazamientos por el taller. También incluye un apoyo para el manejo de cables en los dos lados.
- Amplia tolerancia de voltaje para un rendimiento de soldadura estable.
- Control de inductancia variable para un mejor rendimiento del arco.
- Grado IP23 para usarla en cualquier lugar, para aplicaciones en campo y en el taller.



Especificaciones		
Modelo	EM 401i	EM 501i
Voltaje de red	380-415 V, trifásico, ± 10 %, 50/60 Hz	380-415 V, trifásico, ± 10 %, 50/60 Hz
Rendimiento de soldadura, MIG/MAG	400 A al 60 % 310 A al 100 %	500 A al 60 % 390 A al 100 %
Rendimiento de soldadura, MMA	400 A al 60 % 310 A al 100 %	500 A al 60 % 390 A al 100 %
Rango de ajuste, MIG/MAG	30 A / 15,5 V – 400 A / 34 V	30 A / 15,5 V – 500 A / 39 V
Rango de ajuste, MMA	30 A / 21,2 V – 400 A / 36 V	30 A / 21,2 V – 500 A / 40 V
Dimensiones del alambre	0.8 – 1.2 mm	1.0 – 1.6 mm
Eficiencia a corriente máx.	86 %	87 %
Factor de potencia a corriente máx.	0.91	0.91
Modo de ahorro de energía	< 35 W	< 35 W
Cable de alimentación Ø mm ²	4 x 6	4 x 6
Temperatura de funcionamiento	De -10 a +40 °C	De -10 a +40 °C
Dimensiones L x A x H	1035 x 500 x 1015 mm	1035 x 500 x 1015 mm
Peso	102.0 kg	-
Peso con unidad de refrigeración sin refrigerante	107.5 kg	111.5 kg
Peso con unidad de refrigeración	111.5 Kg	115.5 kg
Grado de protección	IP23	IP23
Clase de aplicación	S	S
Clase de aislamiento	H	H
Marca de certificación	CE, EAC	CE, EAC
Unidad de refrigeración COOL 2F		
Potencia de enfriamiento	1 kW a una temperatura ambiente de 25 °C	
Volumen de refrigerante	4,5 l	
Caudal de agua máximo	1,8 l/min	